

# 金型離型剤塗布有無検知用放射温度計

- 高温環境でも使用可能な検出部分離形
- 装置と同期したタイミングで測定可能

金型成形工程では製品をスムーズに取り出すために加工前の型に離型剤を塗布します。スプレーの不具合等により離型剤が塗布されないまま成形加工されると、製品不良が生じるだけでなく金型破損のリスクにつながります。

プレス前の金型温度を放射温度計で測定し、離型剤塗布の有無を判別することにより、製品不良の発生を抑え、設備の保護が可能となります。

## ■導入効果

- 塗布漏れを防ぐことによる不良発生防止・歩留り改善
- 塗布装置の不具合早期発見

## ■製品の特長

- 100℃まで耐熱性のある検出部
- 塗布後の温度を瞬時に測定できる高速応答
- サンプルホールド機能により塗布後同タイミングの温度比較が可能

## ■アプリケーション例

