

# 小形放射温度計

## IR-BZN series

高速・小径の製造工程プロセス用途に！

### 形式コード

小形放射温度計

IR-BZNB□N□

①測定径 / 測定距離  
D :  $\phi$ 3.5/100mm  
E :  $\phi$ 7.0/200mm

②ケーブル長  
2 : 2m  
5 : 5m (標準長さ)  
A : 10m

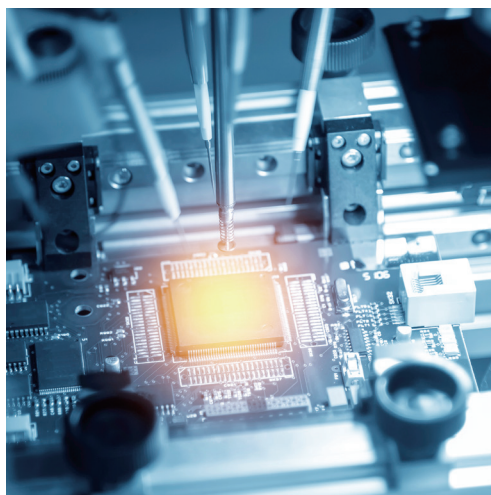
設定表示器

IR-BZC1□N

電源仕様  
N : AC100 ~ 240V  
D : DC24V

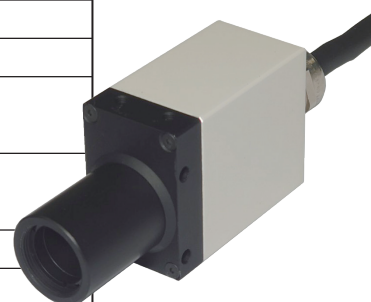


- 高速応答 1ms、追従性を求める装置、生産ラインの変化を検知
- 低温測定 0 ~ 500℃での小形部品や局所計測に
- 同光軸 LED 照準で位置合わせが簡単



## 小形放射温度計 IR-BZNB

光学系	レンズ径φ13、固定焦点
検出素子	InSb
測定波長	2～6.8μm
測定範囲	0～500℃
測定径 / 測定距離	φ3.5/100mm (IR-BZNB D) φ7.0/200mm (IR-BZNB E)
精度定格	300℃未満…±3.0℃ 300℃以上…測定値の±1%
応答時間	1ms(95%応答)
再現性	0.5℃以内
分解能	50℃測定時…1.5℃ 200℃測定時…0.7℃
視定方式	LED (点灯、消灯は設定表示器または通信で設定可能)
放射率補正	1.999～0.050 (設定表示器または通信で設定可能)
アナログ出力	4～20mA、負荷抵抗 500Ω以下 (非絶縁) 精度定格：出力範囲の±0.2%
接点出力	オープンコレクタ出力 24V DC/20mA MAX(非絶縁)
接点入力	無電圧接点：外部接点容量 3.3V DC/0.1mA
通信機能	RS-485
電源電圧	24V DC(16～27V DC)、設定表示器から供給可能
使用温度範囲	0～50℃

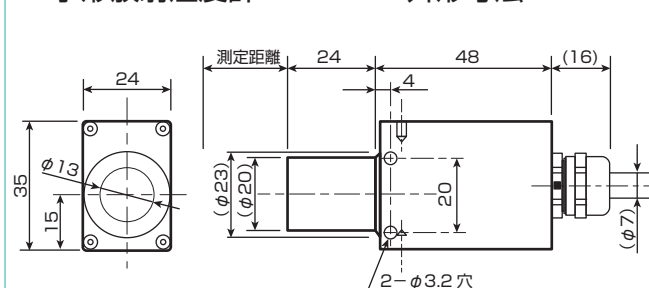


## 設定表示器 IR-BZC

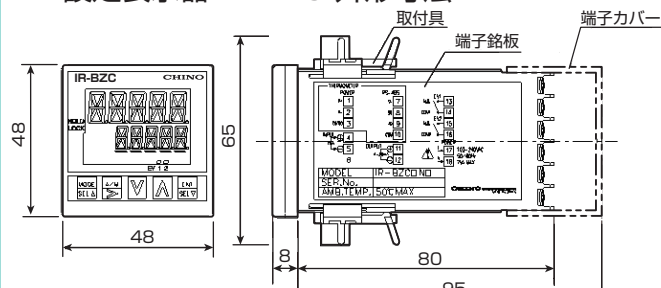
設定機能	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 運転モード (小形放射温度計 IR-BZN の設定) 放射率、自動放射率演算、信号変調 (DELAY/PEAK) 警報モード (Hi/Lo/No) 1・2、警報温度値 1・2 アナログ出力スケールリング、アナログ模擬出力 ホールド処理 (No/PEAK/SAMP) 照明 LED 投光 (ON/OFF)、接点入力 / 出力切替 放射率演算モード、ゼロスパン調整</li> <li>・ 設定モード (設定表示器 IR-BZC の設定) キーロック、警報モード (ERR/Lo/Hi/Hi-Lo/L-Lo/H-Hi/No) 放射率リモート (ON/OFF)、放射率スケールリング 通信 (機器番号 / 伝送速度 / キャラクタ)</li> </ul>
接続台数	1 台
放射温度計入力	RS-485
放射率リモート入力	4～20mA (付属受信抵抗 250Ω使用) / 1.999～0.050
接点出力	2 点 (リレー)、接点容量 240V AC/1.5A、30V DC/1.5A
温度計供給電源	17～20V DC/0.1A
電源電圧	N : 100～240V AC (90～264V AC) D : 24V DC (21.6～26.4V DC)
使用温度範囲	-10～50℃ ※密着計装時は-10～40℃



## 小形放射温度計 IR-BZNB 外形寸法

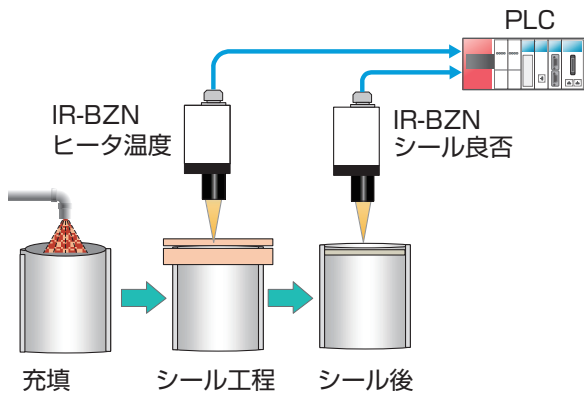


## 設定表示器 IR-BZC 外形寸法

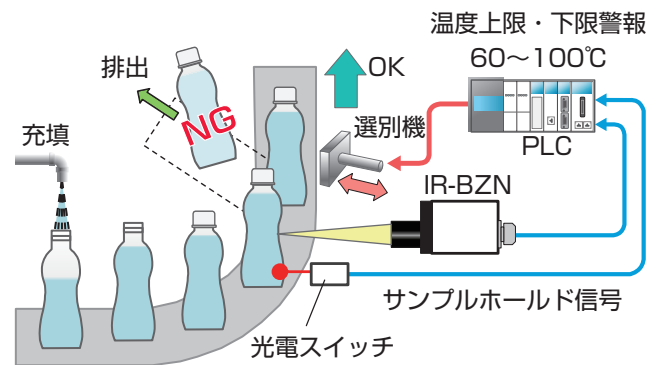


用途例

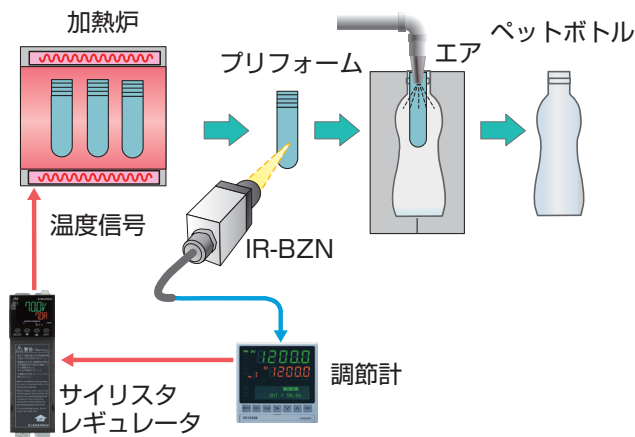
■ 充填機熱シール部温度測定



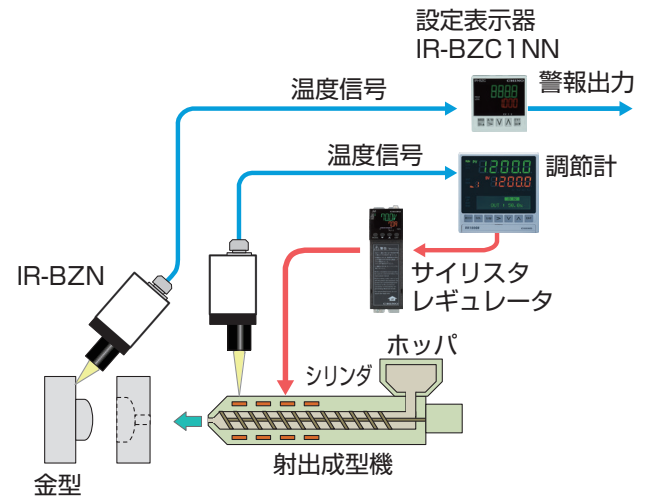
■ 飲料ボトル充填温度判定



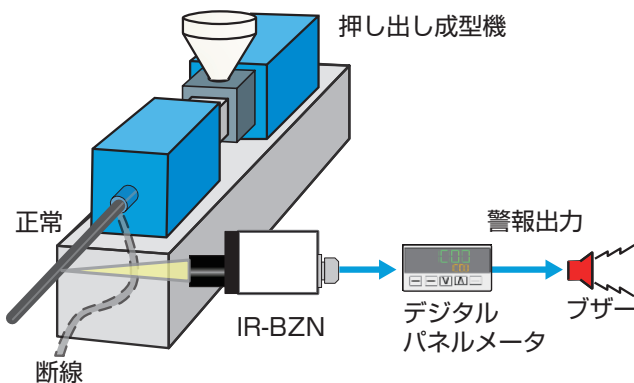
■ PETプリフォーム温度測定



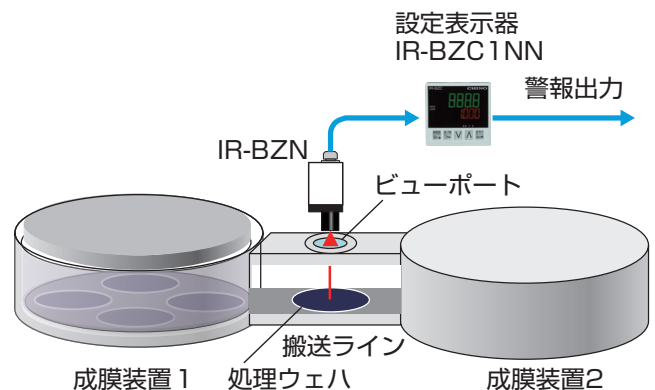
■ 射出成型機温度測定



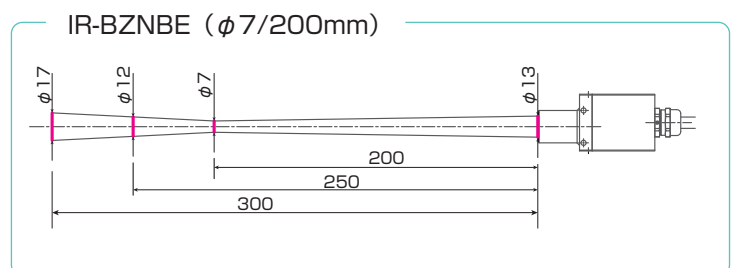
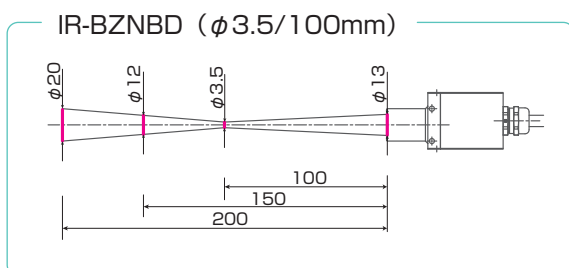
■ 樹脂押し出し成型断線検知



■ スパッタ材搬送温度測定

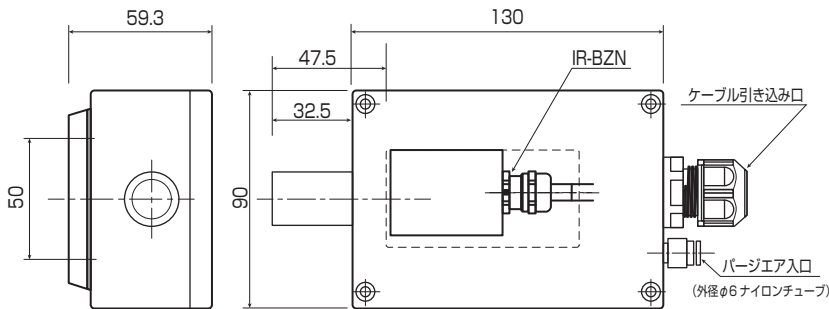


測定径/測定距離

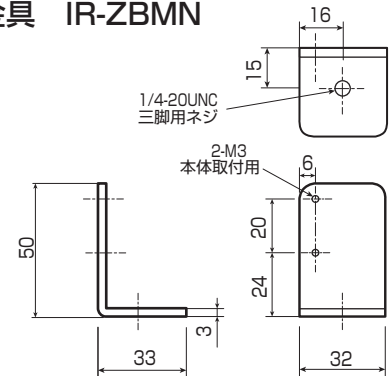


アクセサリ

保護ケース IR-ZBCN

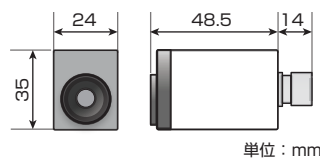


取付金具 IR-ZBMN

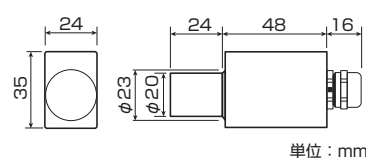


特殊対応例

近距離小径特化タイプ

項目	内容
光学系	レンズ径φ5、固定焦点
測定径 / 測定距離	φ1.6/35mm φ3.0/70mm φ5.5/120mm
応答時間	10ms (95%応答)
再現性	0.5℃以内
分解能	0.5℃
外形寸法	
その他仕様	IR-BZNB と同等

ランプ加熱装置用

項目	内容
測定波長	5 ~ 5.6μm
測定温度範囲	400 ~ 1400℃
精度定格	測定値の ±1%
応答時間	10ms (95%応答)
再現性	1.0℃以内
分解能	1.5℃
外形寸法	
その他仕様	IR-BZNB と同等

その他 IR-BZN の測定波長 (2 ~ 6.8μm) をベースとしたさまざまな特殊対応が可能です

低温金属測定 (50 ~ 250℃)

炉内測定 (200 ~ 1300℃)

フィルム測定 (80 ~ 350℃)

燃焼ガス測定 (150 ~ 1500℃)

ランプ加熱測定 (0 ~ 1200℃)

ガラス測定 (50 ~ 2400℃)

※測定対象の状態や設置条件により対応できない場合もあります

\*本カタログに記載されている会社名、製品名などは各社の商標または登録商標です。

**安全に関するご注意**

●本製品は、一般工業計器として設計・製造したものです。 ●本製品の設置・接続・使用に際し、取扱説明書をよくお読みの上、正しくご使用ください。

●記載内容は性能改善等により、予告なく変更することがありますのでご了承ください。●本カタログの記載内容は2022年12月現在のものです。最新情報は弊社Webサイトでご確認ください。



本 社 〒173-8632 東京都板橋区熊野町32-8  
☎03(3956)2111(大代) FAX03(3956)8927

URL : <https://www.chino.co.jp/>

東日本支店 〒173-8632 東京都板橋区熊野町32-8  
☎03(3956)2205(代) FAX03(3956)2477  
東 京 ☎03(3956)2401 水 戸 ☎029(224)9151  
札 幌 ☎011(757)9141 大 宮 ☎048(643)4641  
仙 台 ☎022(227)0581 千 葉 ☎043(224)8371  
新 潟 ☎025(243)2191 立 川 ☎042(521)3081  
高 崎 ☎0274(42)6611 神 奈 川 ☎046(295)9100  
宇 都 宮 ☎028(612)8963

大阪支店 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-23-101  
(大同生命江坂ビル)  
☎06(6385)7031(代) FAX06(6386)7202

大 阪 ☎06(6385)7031 広 島 ☎082(261)4231  
大 津 ☎077(526)2781 福 岡 ☎092(481)1951  
岡 山 ☎086(473)7400 北 九 州 ☎093(531)2081

名古屋支店 〒450-0001 愛知県名古屋市中村区那古野1-47-1  
(名古屋国際センタービル)  
☎052(581)7595(代) FAX052(561)2683  
名 古 屋 ☎052(581)7595 富 山 ☎076(441)2096  
静 岡 ☎054(255)6136

(販売店)