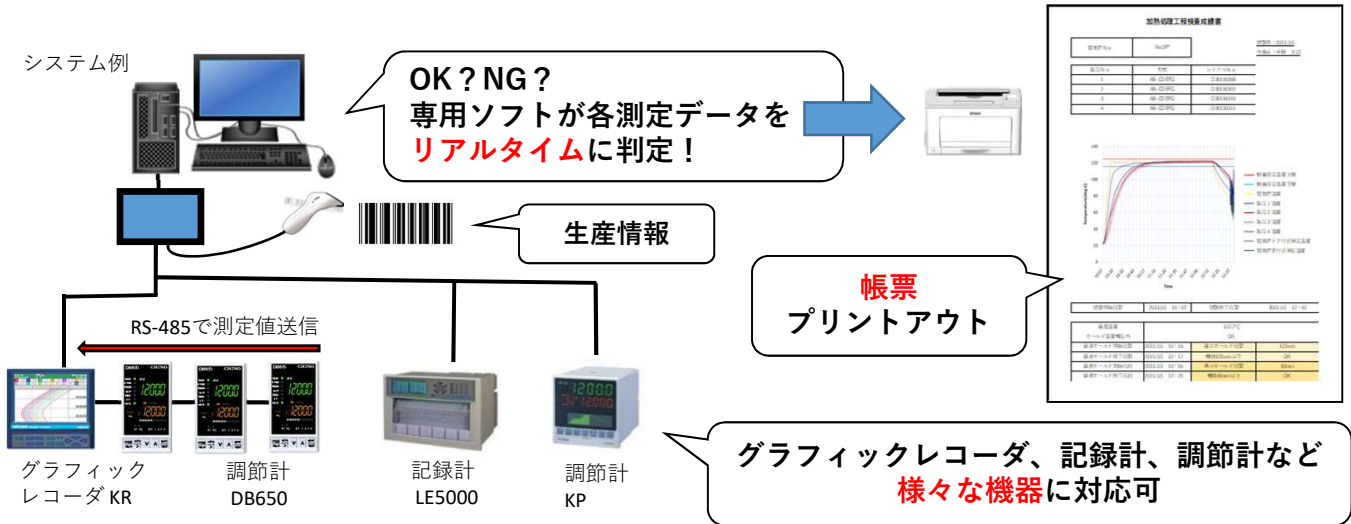


工程自動判定システム

人間の目で行っている温度・圧力・流量などの長時間記録データの「OK」・「NG」判定を自動化し、作業負荷の軽減を提案します！



加熱炉 選択 Set up Oven No. CHI041

判定条件設定 Criteria set up

過去データも検索可

バーコード読み→設定条件が各項目へ自動反映

OK/NG判定

判定条件設定画面の一部

No.	型式 Model	オーダー Order No.	アイテム Item No.	シリアル番号 Serial No.
1				
2				
3				

総合判定 Judgement

再判定 Re-judgement 再印刷 Re-print 保存 Save

No.1 加熱炉 CHI041 Oven

判定設定 Criteria

温度規格 Temperature	150	~	160	°C
最速部ホールド規格 Hold of Fastest	50	min	以下	
最遅部ホールド規格 Hold of Slowest	100	min	以上	

- ・ 工程判別専用ソフトで判定閾値の設定可能
- ・ 自動リアルタイム判定し、作業負荷を軽減
- ・ 工程途中のNG判定で次工程までの滞留時間を削減・生産性向上
- ・ 帳票の自動作成で資料の作成時間も削減

らくらく♪見やすい♪



Measure with Passion
温度を極める

株式会社チノー MCC推進部

〒173-8632 東京都板橋区熊野町32-8

☎(03)3956-2111

お問い合わせフォーム <https://www.chino.co.jp/form/form/form.cgi>

※ この資料の記載内容は2019年10月現在のものです

連続炉、バッチ炉、オートクレーブなどからの
 温度・圧力データを自動でリアルタイム判定し、
作業負荷を軽減します



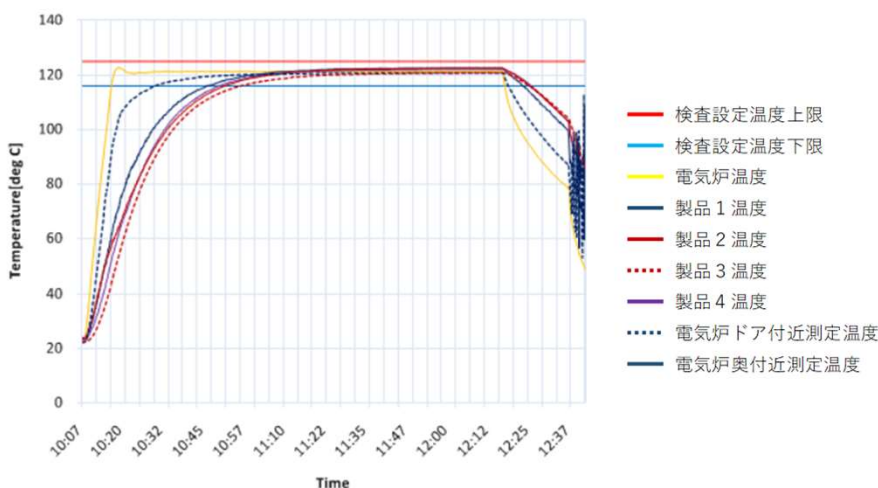
帳票プリントアウト例

加熱処理工程検査成績書

電気炉 No.	No.3炉
---------	-------

試験日：2019.9.5
 作業者：千野 太郎

製品 No.	型式	シリアル No.
1	AB-CDEFG	D20190908
2	AB-CDEFG	D20190909
3	AB-CDEFG	D20190910
4	AB-CDEFG	D20190911



試験開始時間	2019.9.5 10:07	試験終了時間	2019.9.5 12:42
--------	----------------	--------	----------------

最高温度	127.7°C		
ホールド温度規定内	OK		
最速ホールド開始時間	2019.9.5 10:16	最大ホールド時間	122min
最速ホールド終了時間	2019.9.5 12:17	規格125min以下	OK
最遅ホールド開始時刻	2019.9.5 10:56	再小ホールド時間	89min
最遅ホールド終了時刻	2019.9.5 12:25	規格80min以上	OK

センサ、記録計、調節計、ソフト、アフターサービス
トータルサポートできるのは、チノーだけ！



Measure with Passion
 温度を極める

株式会社チノー MCC推進部

〒173-8632 東京都板橋区熊野町32-8 ☎(03)3956-2111

お問い合わせフォーム <https://www.chino.co.jp/form/form/form.cgi>

※ この資料の記載内容は2019年10月現在のものです