

対応エリアを拡大！ 関東地区・南東北～名古屋地区限定

放射温度計 出張校正 のご案内

計量研形比較黒体炉を持ち込み、放射温度計を御社で校正！
引き取り校正よりも、納期を大幅に短縮できます。

レンズ集光形、光ファイバ形、ハンディ形、他社製でも！
 トレーサビリティ証明書の発行も可能です。



計量研形比較黒体炉
 低温域用 IR-R24

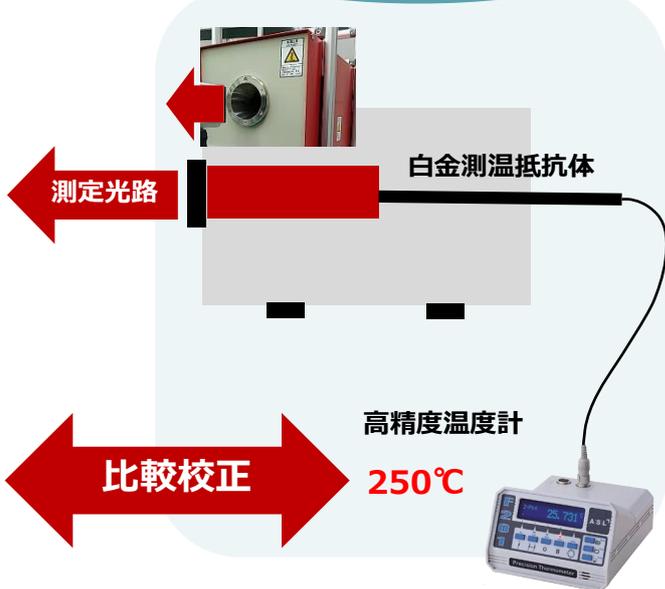
- 校正温度範囲
50～400℃
- 開口径 φ60mm
 空洞放射率 ε0.993

校正時の配置

校正時の配置

- レンズ集光形 **250℃**
- 光ファイバ形 **250℃**
- ハンディ形 **250℃**
- 他社製 **250℃**

計量研形比較黒体炉
 低温域用 IR-R24



外部信号
 記録
 ・温度値表示
 ・アナログ温度信号

※放射温度計の測定距離400mmにて 測定径φ40mm以下 校正環境：周囲温度23±5℃ 相対湿度35～75%

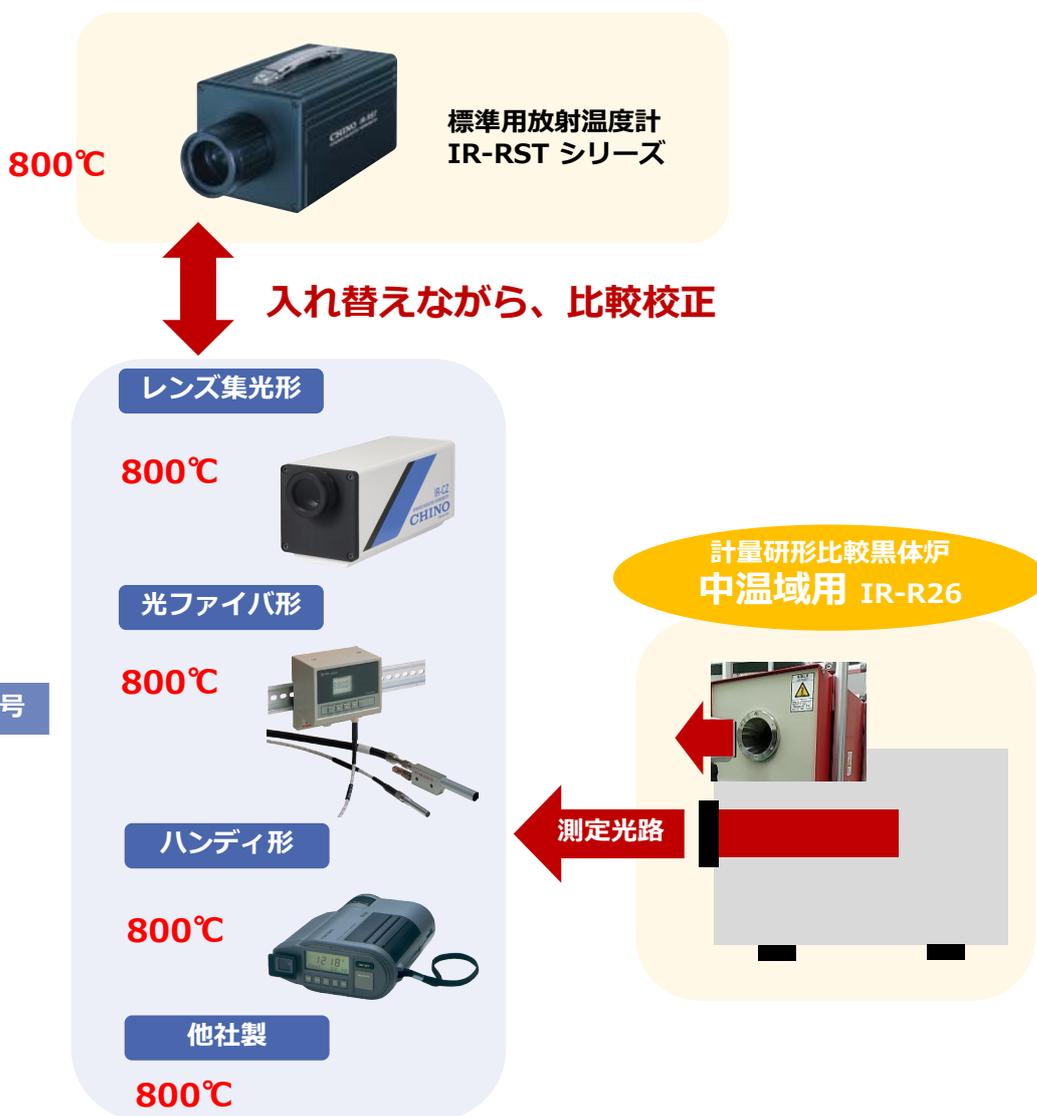
中温域も出張校正が可能に！

計量研形比較黒体炉
中温域用 IR-R26

- 校正温度範囲 **400~1,050°C**
- 開口径 $\phi 50\text{mm}$

空洞放射率 $\epsilon 0.997$

校正時の配置



※放射温度計の測定距離400mmにて 測定径 $\phi 33\text{mm}$ 以下 校正環境：周囲温度 $23\pm 5^\circ\text{C}$ 相対湿度35~75%

記入シートをご用意しています！
校正機種、台数、温度、点数をお知らせください。

※この資料の記載内容は2021年1月現在のものです。